



ΜΥΛΟΣ ΑΥΤΟΚΙΝΟΥΜΕΝΟΣ

Κωδικός προϊόντος : Δ15-05

ΤΟ ΠΑΡΟΝ ΠΡΟΙΟΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΖΕΤΑΙ ΣΤΙΣ
ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΩΝ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΩΝ ΜΑΣ

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Μήκος : 1600 mm

Πλάτος : 1600 mm

Ύψος : 746 mm

Μέγιστο ύψος πτώσης : <600 mm

Χώρος ασφαλείας : 5600 x 5600 mm

Επιφάνεια πρόσκρουσης : 31,5 m²

Ηλικιακή ομάδα : 3-12 ετών

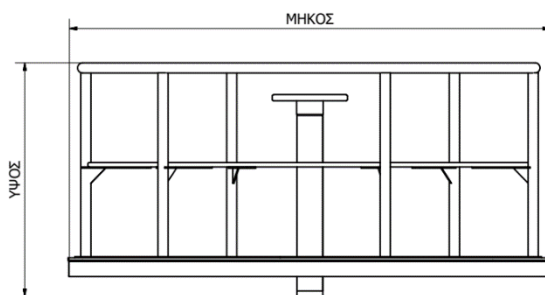
Μέγιστος αριθμός χρηστών : 6 χρήστες

Περιβάλλον χρήσης : εξωτερικό περιβάλλον

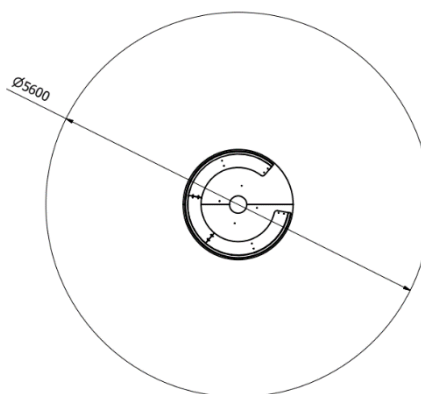
Θεμελιώσεις : α) μέσω θεμελίων από σκυρόδεμα
με τις απαιτούμενες διαστάσεις

β) μέσω αγκυρώσεως στην
υπάρχουσα πλάκα σκυροδέματος
με πάχος τουλάχιστον 10 cm.

Αντοχή : στις ατμοσφαιρικές επιδράσεις ,
ακτινοβολία UV , χιονοπτώσεις , βροχοπτώσεις
κτλ.



ΠΡΟΣΟΨΗ



ΚΑΤΟΨΗ

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το όργανο αποτελείται από :

- Μία (1) βάση στήριξης
- Έναν (1) αυτοκινούμενο μύλο με καθίσματα
- Έναν (1) άξονα περιστροφής
- Ένα (1) τιμόνι κίνησης

Περιγραφή

Η βάση στήριξης του μύλου είναι κατασκευασμένη από σιδηροσωλήνα Φ33mm σε συνδυασμό με σιδηροδοκούς τύπου L 30X30mm. Πάνω στη βάση τοποθετείται το πάτωμα από κόντρα πλακέ θαλάσσης με αντλιοσθητική επιφάνεια στη μία πλευρά. Περιμετρικά του πατώματος και σε ύψος 645mm υπάρχει κάγκελο από σιδηροσωλήνα Φ33mm το οποίο φέρει και τις βάσεις τοποθέτησης του καθίσματος. Το κάθισμα είναι φτιαγμένο από κόντρα πλακέ θαλάσσης και αφήνει ένα άνοιγμα για την είσοδο στον μύλο. Στο κέντρο του πατώματος βρίσκεται ο άξονας περιστροφής από μασίφ Φ45mm, καλυμμένος με σιδηροσωλήνα Φ114mm. Ο άξονας μέσω κατάλληλης διάταξης ένσφαιρων τριβών (ρουλεμάν), μεταδίδει κίνηση στον μύλο. Στο πάνω μέρος του άξονα περιστροφής τοποθετείται το τιμόνι κίνησης, από σιδηροσωλήνα Φ26mm και επένδυση με κόντρα πλακέ θαλάσσης

Ο μύλος θα είναι πακτωμένος στο έδαφος με βάση από λαμαρίνα η οποία θα είναι κατασκευασμένη σύμφωνα με την τεχνική περιγραφή.

Η βαφή των ξύλινων στοιχείων θα γίνει με ειδικά οικολογικά εμποτιστικά βερνίκια νερού , κατάλληλα προς το περιβάλλον και τους χρήστες , εξαιρετικής αντοχής στις εξωτερικές συνθήκες .

Τα μεταλλικά στοιχεία που θα χρησιμοποιηθούν είναι από χάλυβα γαλβανισμένου ή ανοξείδωτου ή τύπου DCP , κατάλληλα επεξεργασμένο και αμμοβολημένο για την διαδικασία βαφής με αποφυγή οξείδωσης .

Η βαφή των μεταλλικών στοιχείων θα γίνει με βαφή πούδρας σε φούρνο βαφής .

Για τη βαφή και προστασία του μύλου θα εφαρμοστούν οι ακόλουθες εργασίες:

- Αφαίρεση ενδεχόμενων ατελειών κατά την κατασκευή.
- Προετοιμασία των επιμέρους κομματιών για τη βαφή.
- Βαφή των κομματιών

Για την άψογη κατασκευή τους προϊόντος θα εφαρμοστούν οι κάτωθι έλεγχοι:

- Οπτικός
- Διαστασιακός
- Γραμμικότητας
- Πάχους βαφής

ΕΙΚΟΝΕΣ ΠΡΟΙΟΝΤΟΣ

