



## ΤΣΟΥΛΗΘΡΑ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ

Κωδικός προϊόντος : Δ32-11Π

Made in Greece

### ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

**Μήκος :** 3281 mm

**Πλάτος :** 829 mm

**Ύψος :** 2220 mm

**Μέγιστο ύψος πτώσης :** 1500 mm

**Χώρος ασφαλείας :** 6781 x 3830 mm

**Επιφάνεια πρόσκρουσης :** 26 m<sup>2</sup>

**Ηλικιακή ομάδα :** +5 ετών

**Μέγιστος αριθμός χρηστών :** 2 χρήστες

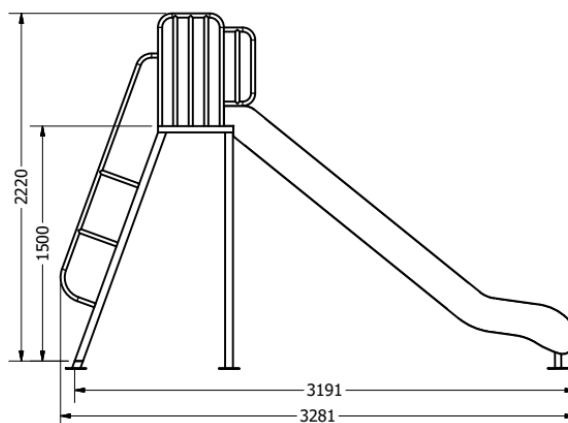
**Περιβάλλον χρήσης :** εξωτερικό περιβάλλον

**Θεμελιώσεις :** α) μέσω θεμελίων από σκυρόδεμα με τις απαιτούμενες διαστάσεις

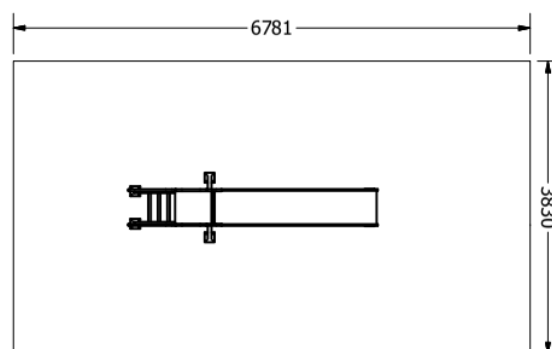
β) μέσω αγκυρώσεως στην υπάρχουσα πλάκα σκυροδέματος με πάχος τουλάχιστον 10 cm.

**Αντοχή :** στις ατμοσφαιρικές επιδράσεις , ακτινοβολία UV , χιονοπτώσεις , βροχοπτώσεις κτλ.

**Υλικά :** κόντρα πλακέ θαλάσσης ή hpl , ανοξείδωτος ή γαλβανισμένος χάλυβας ή dcp χάλυβας , πλαστικά στοιχεία από πολυπροπυλένιο ή πολυαιθυλένιο



**ΠΡΟΣΟΨΗ**



**ΚΑΤΟΨΗ**

Το όργανο αποτελείται από :

Μία (1) σκάλα ανάβασης,

Μία (1) μεταλλική πλατφόρμα,

Μία (1) μεταλλική τσουλήθρα.

Η σκάλα ανάβασης κατασκευάζεται από δύο σιδηροδοκούς 50X50mm ανάμεσα στις οποίες συγκολλούνται τα σκαλοπάτια διατομής Φ33,7 mm . Φέρει χειρολαβές από σιδηροσωλήνα Φ26.9mm και καταλήγει σε τετράγωνη πλατφόρμα από αντισιδηροδοτική λαμαρίνα τύπου «κριθαράκι». Η πλατφόρμα στηρίζεται σε δύο κεκλιμένα υποστυλώματα από σιδηροδοκούς 50X50mm και έχει προστατευτικά φράγματα στις δύο ελεύθερες πλευρές του. Στην πλευρά απέναντι από τη σκάλα προσαρμόζεται η τσουλήθρα, η οποία κατασκευάζεται από ανοξείδωτη ή γαλβανισμένη λαμαρίνα με προστατευτικά πλαϊνά από κοντραπλακέ θαλάσσης ή hpl πάχους 21mm.

Η βαφή των ξύλινων στοιχείων θα γίνει με ειδικά οικολογικά εμποτιστικά βερνίκια νερού , κατάλληλα προς το περιβάλλον και τους χρήστες , εξαιρετικής αντοχής στις εξωτερικές συνθήκες .

Τα μεταλλικά στοιχεία που θα χρησιμοποιηθούν είναι από χάλυβα τύπου DCP , κατάλληλα επεξεργασμένο και αμμοβολημένο για την διαδικασία βαφής με αποφυγή οξείδωσης .

Η βαφή των μεταλλικών στοιχείων θα γίνει με βαφή πούδρας σε φούρνο βαφής .

Για τη βαφή και προστασία του συνθέτου θα εφαρμοστούν οι ακόλουθες εργασίες:

- Αφαίρεση ενδεχόμενων ατελειών κατά την κατασκευή.
- Προετοιμασία των επιμέρους κομματιών για τη βαφή.
- Βαφή των κομματιών

Για την άψογη κατασκευή τους προϊόντος θα εφαρμοστούν οι κάτωθι έλεγχοι:

- Οπτικός
- Διαστασιακός
- Γραμμικότητας
- Πάχους βαφής

